



**2017**

# ONE THIRD RC KITS SIEMENS SCHUCKERT DIII

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

SIEMENS SCHUCKERT DIII - vers 1.1

Escala 1/3

Ref. OTRCK -9

17-3-2017

## RECOMENDACIONES GENERALES

- **LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL DE MONTAJE ANTES DE COMENZAR.** Le recomendamos que lea inicialmente el manual completo, para hacerse una idea de los elementos que debe montar, en qué fase debe tener unos u otros preparados y para hacerse una idea general del proceso de montaje propuesto. El proceso de montaje propuesto no es único, es decir usted puede elegir, según sus preferencias, por dónde empezar.
- Una vez realizada una primera lectura general, le recomendamos que **VUELVA A LEER EL PROCESO DE MONTAJE PASO A PASO DE CADA ELEMENTO** antes de proceder con el montaje definitivo. No le costará más que unos minutos y reducirá el riesgo de cometer errores.
- **ESTE KIT NO CONTIENE PLANOS.** Por su concepción y diseño no son necesarios los planos 1:1 para el montaje. Existen piezas de autoalineación que hacen innecesario el montaje tradicional sobre plano, basta con seguir los pasos de montaje. Sí se suministran plantillas 1:1 y planos en A3 como guía de montaje. No obstante para este KIT sí se dispone de los planos de montaje 1:1 por si el maquetista prefiere acometer el montaje desde plano, a la manera tradicional.
- El Kit contiene un CD dónde se incluyen las instrucciones en archivo pdf a todo color (cada color es un material) y otros documentos de interés.
- Leer detenidamente los pasos a seguir en la construcción de cada elemento. Replantear todas las piezas integrantes del elemento antes del pegado y hacer las correcciones que puedan ser necesarias. Cuanto más cuidadoso sea en la construcción mejor podrá apreciar la calidad de ajuste del kit.
- En estas instrucciones se propone un orden de montaje de las piezas de cada parte, pero puede ser perfectamente modificable por el maquetista en función de su criterio y preferencias. Todas las piezas de cada parte van identificadas por la misma letra, representativa y por un número que indica aproximadamente el orden de montaje. Se puede montar cada parte por separado con independencia del orden establecido en estas instrucciones, no obstante para terminar alguna de ellas deberemos tener terminadas ya otras. Esto se indica en cada apartado de montaje.
- En cada imagen se muestran numeradas solo las piezas a las que se hace referencia en dicho paso.
- Para el montaje es conveniente disponer de una mesa de trabajo plana, tres o cuatro sargentos de al menos 30 cm de recorrido y elementos pesados para presionar las piezas durante su secado.
- Antes de destroquelar las piezas marcar cada una con su correcta numeración, según las plantillas que se adjuntan. Se recomienda seguir el marcado con el listado de piezas que se adjunta (DESPIECE ) para ir familiarizándose con la ubicación de las piezas.
- Destroquelar las piezas con cuidado utilizando una cuchilla o una sierra de diente fino.
- Lijar ligeramente los cantos para eliminar totalmente los puentes de unión.

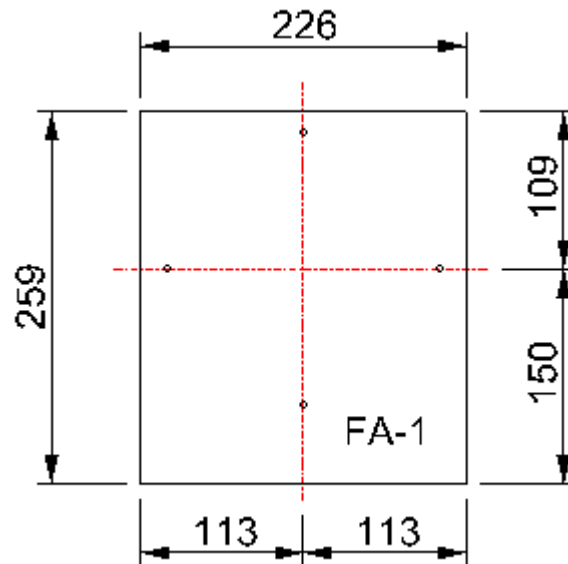
- Es conveniente limar ligeramente las esquinas interiores de las piezas con una lima cuadrada pequeña para un perfecto ajuste de los encastrés.
- Preparar todas las piezas de cada paso, ajustarlas y replantearlas en sus encastrés antes de pegarlas.
- Como suele ser habitual en los modelos WWI el avión vuela sobremotorizado, ya que se suele preferir poner peso útil antes que plomo. Dependiendo del peso final del modelo, a medio gas ya es suficiente para alcanzar la velocidad de crucero. A más revoluciones el avión tenderá a subir o derivar. Es recomendable programar una mezcla gas-profundidad antes que forzar exageradamente la incidencia negativa del motor. Cada motor utilizado puede requerir un ajuste diferente.
- Son admisibles y ajustables motores a partir de 60 cc, en función del peso final en orden de vuelo y la potencia desarrollada según marcas. Según la elección de motor realizar los ajustes de motor en parallas y laterales de cajón antes de comenzar el montaje.
- Cada pieza encaja solo en su sitio, salvo las simétricas cuya posición derecha/izquierda es indiferente.
- Utilizar pegamentos adecuados según las distintas zonas. El prototipo se ha construido con cola blanca y epoxy dos componentes rápido/lento. Cuando sea necesario pegar múltiples piezas, utilizar pegamentos de secado lento.
- No son necesarias herramientas de nivelación y alineado. Con mínimos cuidados en el montaje las distintas piezas quedan suficientemente autoalineadas.
- **NOTA MUY IMPORTANTE.** Los cables y riostras previstos en el diseño son funcionales y absolutamente necesarios, tal y como lo eran en el avión real. Tenga especial cuidado en su montaje, ajuste en la fase final y **NO VUELE** el modelo SIN ELLOS o sin la tensión adecuada.
- Le agradecemos la confianza depositada al comprar este kit y le agradeceremos nos haga llegar por e-mail ([info@one3rckits.com](mailto:info@one3rckits.com)) cualquier comentario o crítica constructiva, respecto a la calidad del diseño, alternativas y mejoras posibles según su criterio, errores que pueda haber detectado o apartados confusos o insuficientemente explicados en el manual, o cualquier circunstancia que le pueda haber generado alguna dificultad en el montaje.

## CODIFICACIÓN DE PIEZAS

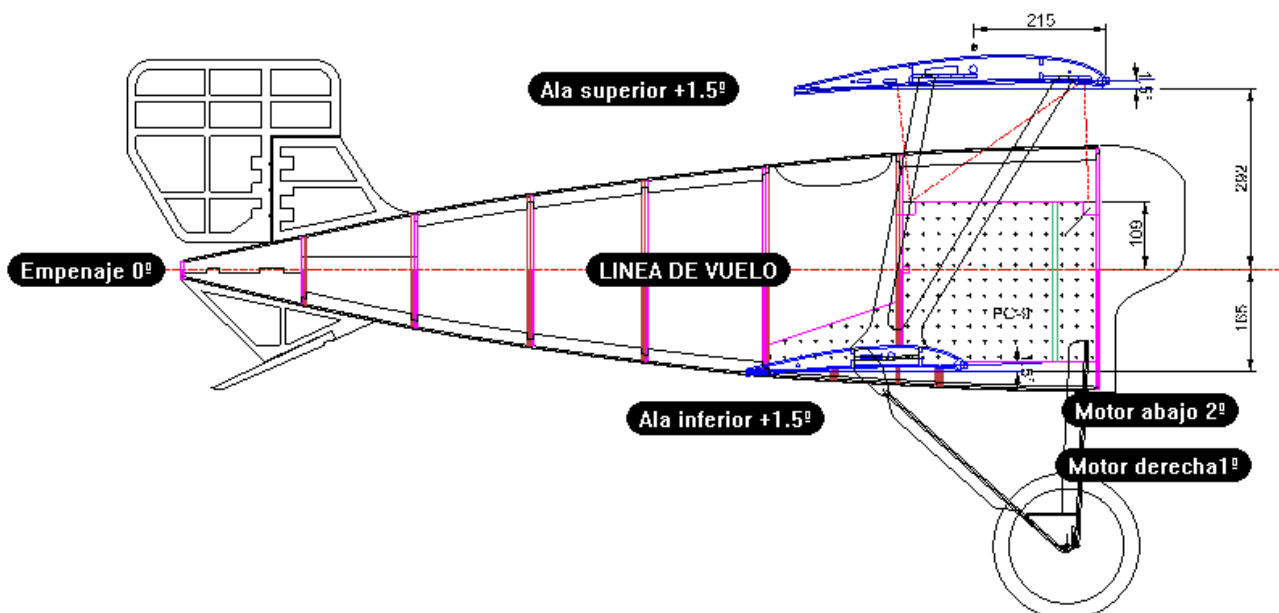
<b>F</b>	<b>Fuselaje</b>
<b>E</b>	<b>Empenajes</b>
<b>AI</b>	<b>Ala Inferior</b>
<b>AS</b>	<b>Ala Superior</b>
<b>R</b>	<b>Riostras de alas</b>
<b>K</b>	<b>Karman</b>
<b>M</b>	<b>Simulación Motor</b>
<b>A</b>	<b>Abedul</b>
<b>C</b>	<b>Chopo</b>
<b>B</b>	<b>Balsa</b>
<b>P</b>	<b>Contrachapado Ligero</b>
<b>d</b>	<b>derecha</b>
<b>i</b>	<b>izquierda</b>
<b>E</b>	<b>Exterior</b>
<b>I</b>	<b>Interior</b>
<b>a</b>	<b>Parte de pieza</b>
<b>b</b>	<b>Parte de pieza</b>
<b>c</b>	<b>Parte de pieza</b>
<b>P</b>	<b>Plano</b>

## MOTOR E INCIDENCIAS

Paso 1: Son admisibles y ajustables motores a partir de 60 cc de gasolina, en función del peso final en orden de vuelo y la potencia desarrollada según marcas. Realizar los ajustes de motor en parallasas y laterales de cajón antes de comenzar el montaje. Prever la incidencia de motor hacia abajo y hacia la derecha, entre 1y 2 grados dependiendo del motor utilizado. Prever el desplazamiento de la sujeción del motor, con respecto a los ejes vertical y horizontal dependiendo del motor e incidencias utilizadas.



Paso 2: La cara superior de las piezas laterales FC-9 es paralela a la línea de vuelo y se puede utilizar como referencia para el cálculo de las incidencias. Ala superior 1,5º positiva, ala inferior 1,5º positiva, empenaje horizontal 0º, motor 1º derecha, motor 2º negativo (abajo).



Paso 3: En función del largo del motor elegido se debe adelantar o retrasar la cuaderna parallasas.

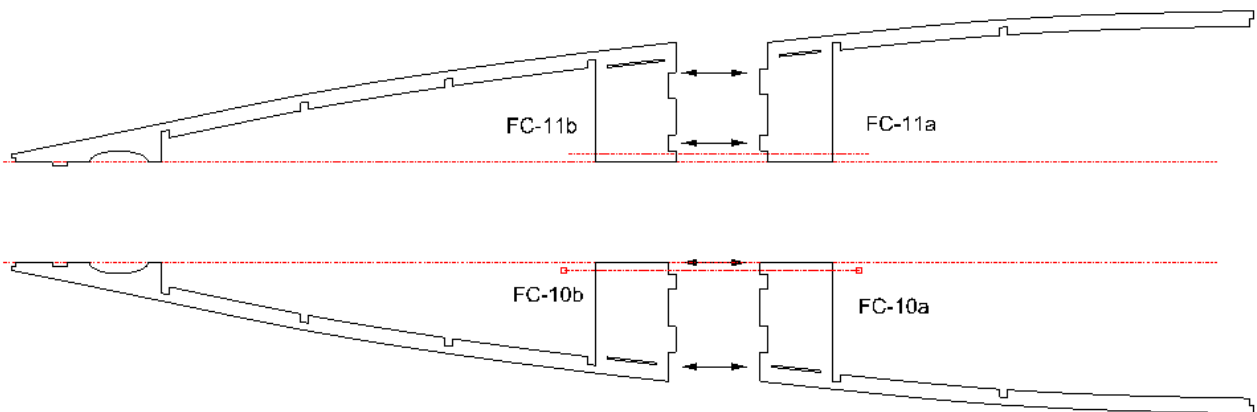
## FUSELAJE

Paso 1: Utilizar una barra de aluminio de 20 x 20 mm de 1.300 mm de largo o superior como guía provisional para el montaje, o cualquier otro método a elección del modelista.

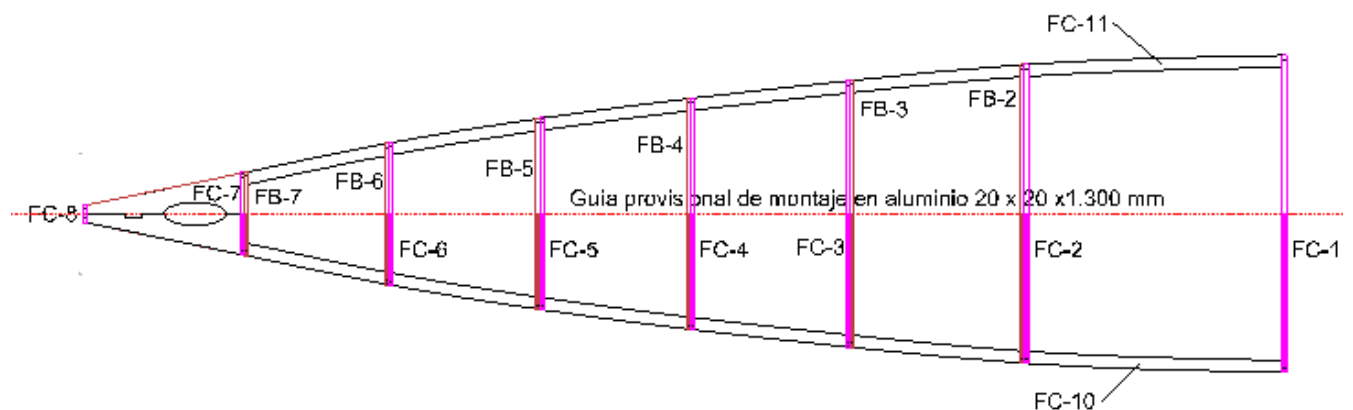
Paso 2: Pegar los refuerzos de balsa FB-2 a FB-7 sobre sus correspondientes FC-2 a FC-7. Observar según los planos de planta o alzado del fuselaje a qué lado va cada refuerzo.

Paso 3: Insertar ordenadamente las cuadernas sobre la barra de montaje, observando en cada cuaderna el lado por el que va el refuerzo de balsa. Distribuir las aproximadamente sobre las barra y colocar el conjunto sobre un soporte horizontal.

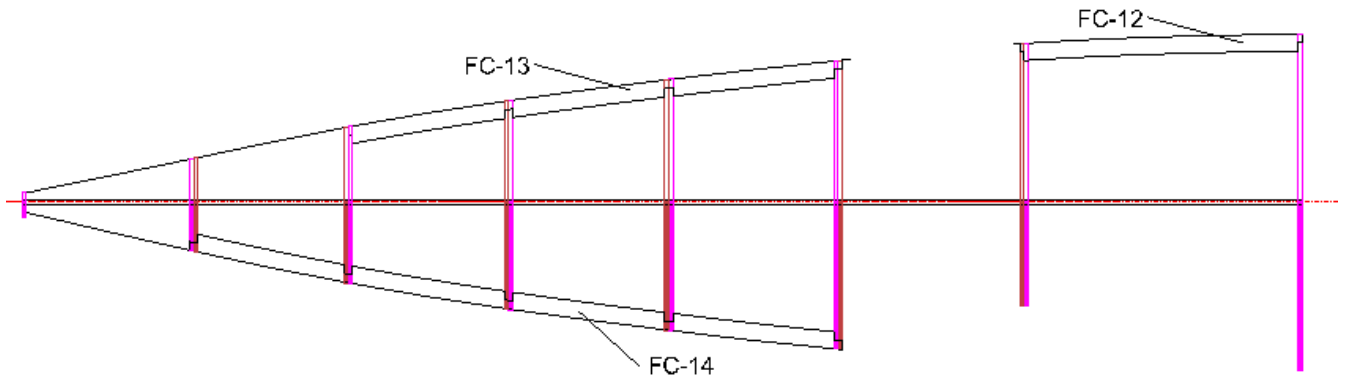
Paso 4: Ensamblar y pegar las piezas-largueros laterales FC-10 y FC-11. Una vez pegadas, en caso de utilizar la guía de aluminio, recortar 10 mm a cada lado del refuerzo central, en sentido longitudinal, una vez pegado.



Paso 5: Ensamblar las cuadernas sobre las piezas-largueros laterales llevando cada una a su calado correspondiente. Ajustar limando los calados de las cuadernas según la definición del fuselaje y proceder al pegado del conjunto.



Paso 6: Colocar las piezas-largueros superiores FC-12 y FC-13 e inferior FC-14, ajustando igualmente los calados.

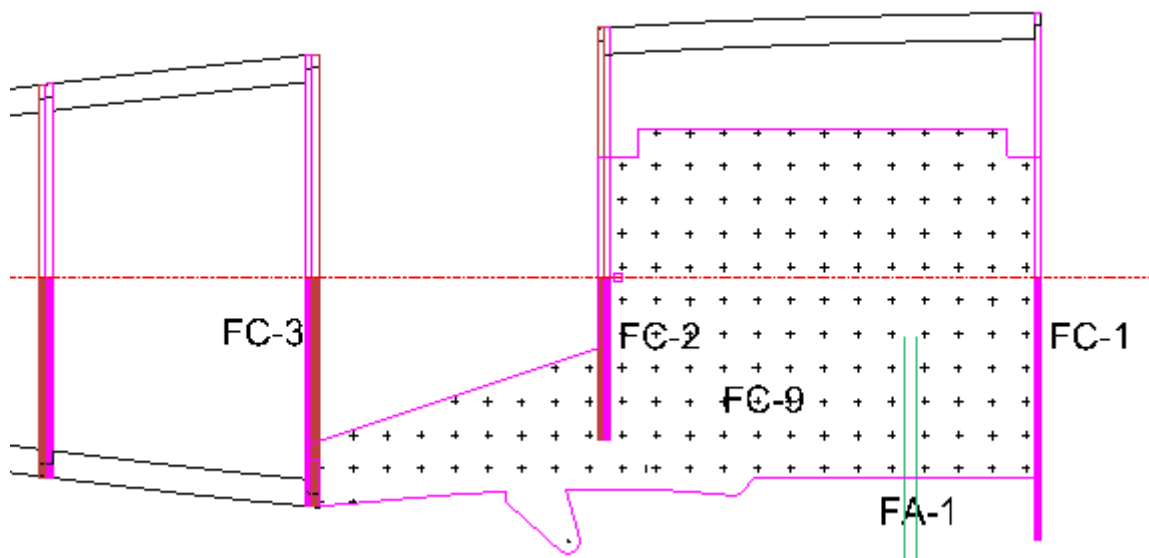


Paso 7: Colocar y ajustar los listones longitudinales de samba 5 x 5 mm.

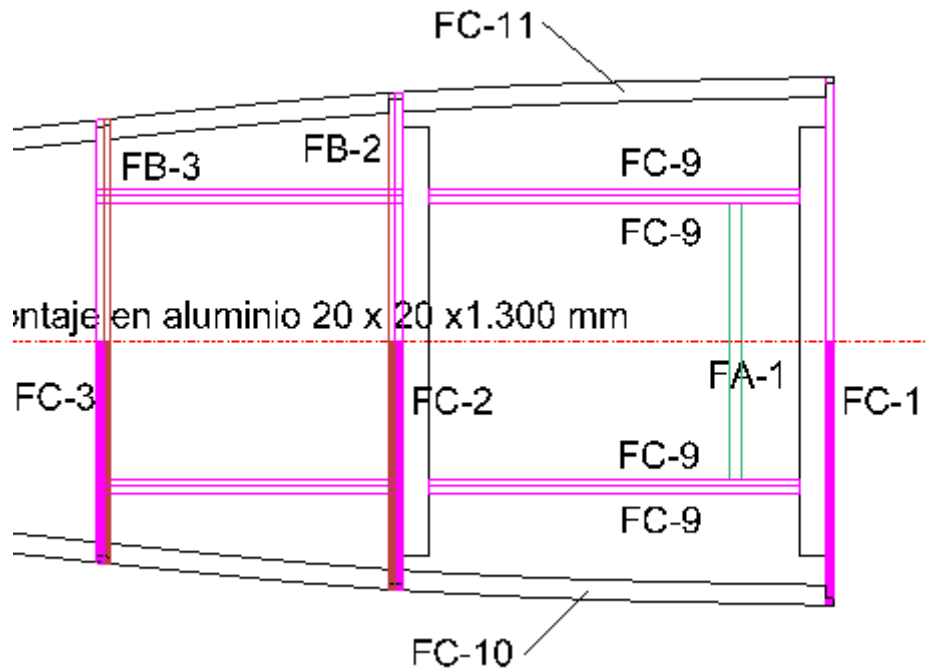
Paso 8: Formar los laterales del cajón pegando dos a dos las piezas FC-9, cuidando de guardar la coincidencia durante el pegado.

Paso 9: Eliminar la parte interior provisional de las piezas FC-1, FC-2

Paso 10: Insertar los dos laterales FC-9 en el interior del fuselaje, entre las cuadernas FC-1, FC-2 y FC-3. Ajustar y pegar. Ayudarse de piezas o listones, colocados entre medias sin pegar, para asegurar el correcto pegado y paralelismo. Utilizar pegamento epoxy. Comprobar el ancho con la cuaderna parallamas.



Paso 11: Colocar y pegar los listones de 20x20 o 20 x30 de apoyo de las varillas de la cabina.



Paso 12: Retirar la guía de aluminio de montaje.

Paso 13: Colocar la parallas a la distancia previamente calculada según el motor elegido. Pegar con epoxy y reforzar convenientemente con un listón vertical a cada lado.

Paso 14: Cortar, doblar y soldar las varillas de piano 6 mm que forman el tren de aterrizaje. Prever la fijación y apoyo en los laterales del cajón y reforzando convenientemente. Colocar la varilla de 8 mm de eje de las ruedas y prever la instalación de las gomas de amortiguación.

Paso 15: Prever y preposicionar los servos, sistema de guiado y equipamiento necesario para el funcionamiento del modelo. A criterio del aeromodelista.

**Antes de continuar con el fuselaje es necesario tener contruidos los empenajes horizontal y vertical, el ala inferior y el ala superior.**

Paso 16: Ensamblar y pegar el empenaje horizontal sobre la base de cola formada por las piezas FC-10 y FC-11,

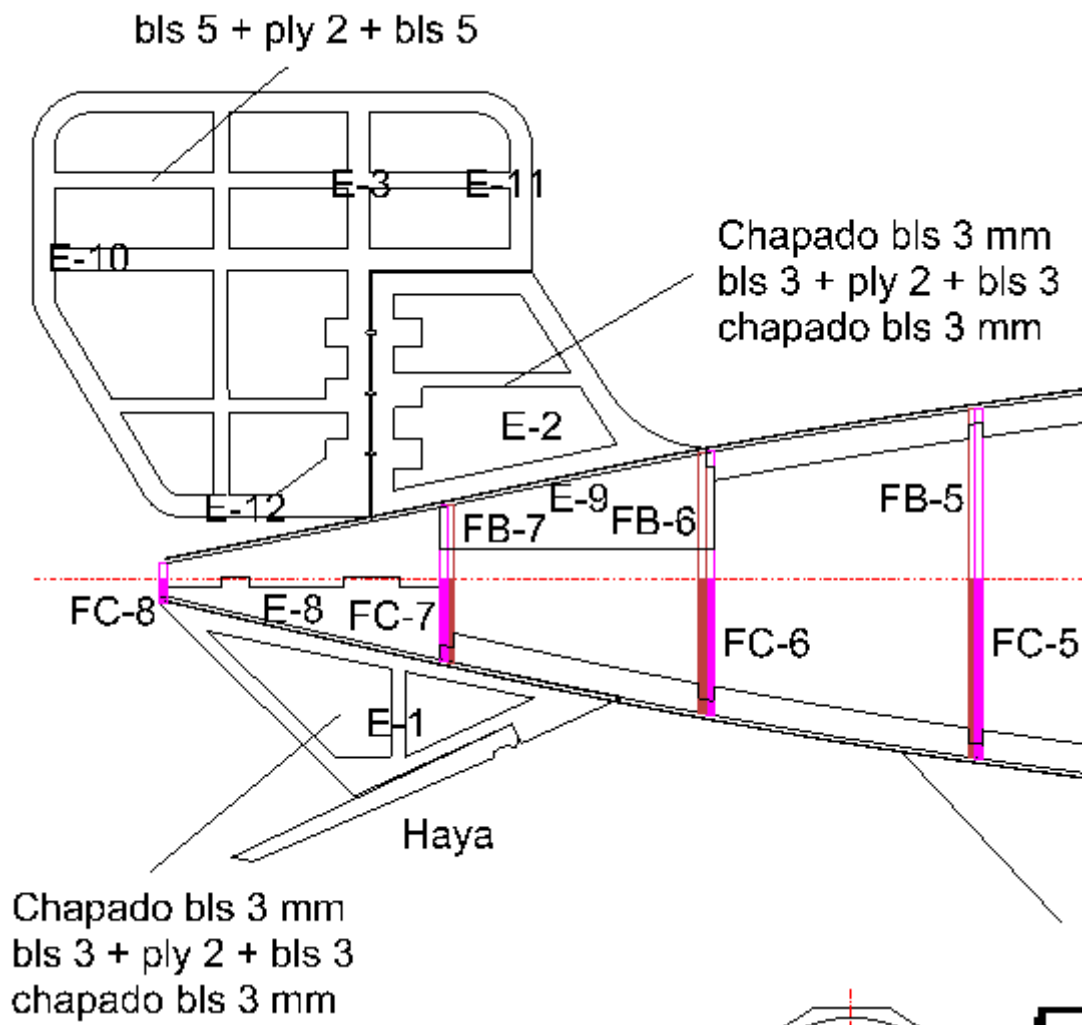
Paso 17: Ensamblar y pegar el estabilizador vertical, encastrado entre las cuadernas FC-6 y FC-7.

Paso 18: Ensamblar y pegar el estabilizador vertical inferior, encastrado entre las piezas FC-7, FC-8 y estabilizador horizontal.

Paso 19: Montar y ensamblar los timones de profundidad y vertical.

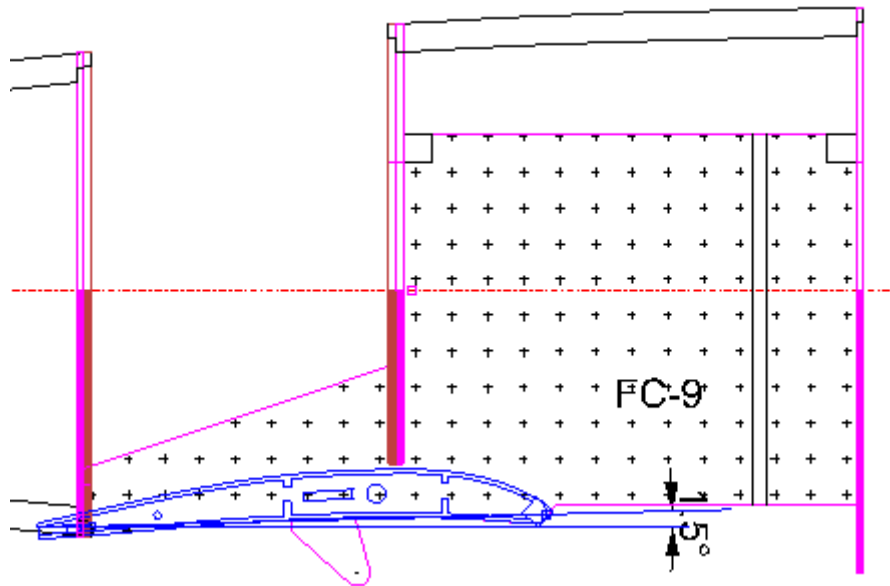


Paso 20: Prever el sistema de cables de mando, a criterio del aeromodelista.

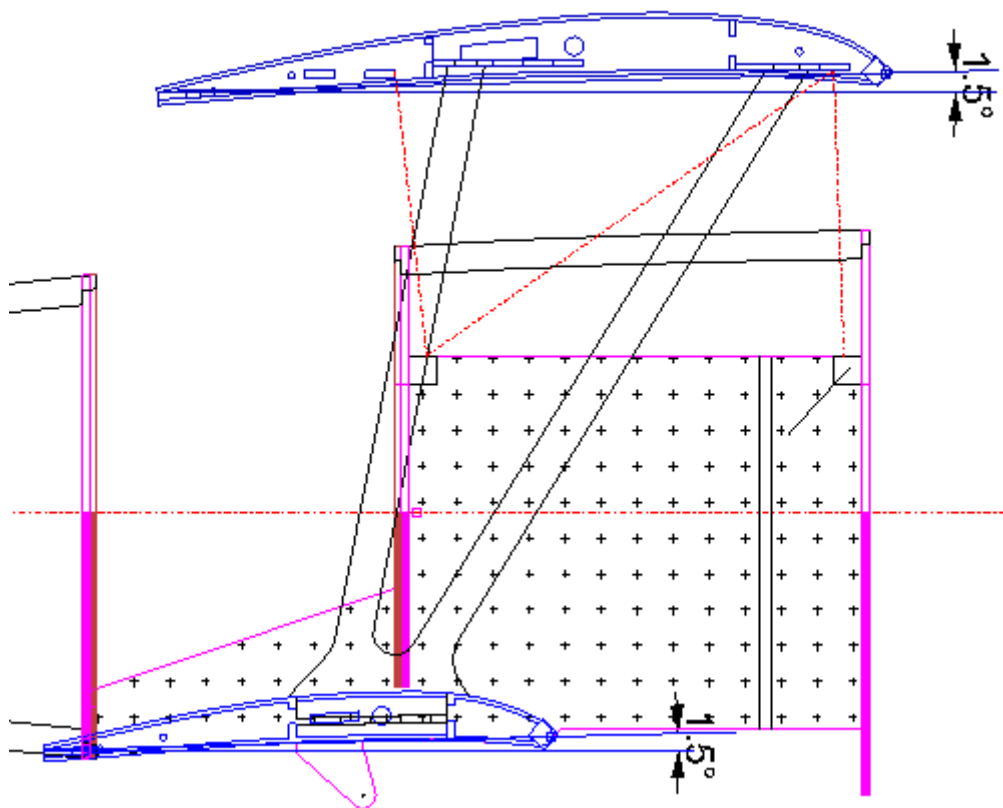


Paso 21: Cortar el trozo de funda de bayoneta del ala inferior según la dimensiones entre los laterales FC-9. Ajustar a las caras exteriores.

Paso 22: Ensamblar las alas inferiores con la bayoneta de aluminio, atestando contra los laterales FC-9. Comprobar la horizontalidad de las alas y la alineación cuidando que las distancias del extremo de alas al extremo del fuselaje son iguales. Pegar con epoxy el trozo de funda inferior de la bayoneta. Cuidar de no mover el conjunto hasta que no fragüe suficientemente. La incidencia viene fijada por la posición del tetón trasero del ala.



Paso 23: Para fabricar y posicionar las varillas que forman la cabina debe tomarse como referencia el ala inferior instalada. Colocar sobre un soporte las alas inferiores bien alineadas y perfectamente horizontales. Encastrar las riostras laterales y sobre ellas colocar las alas superiores en sus encastramientos. Asegurarse de la verticalidad de las riostras y de la estabilidad del conjunto.



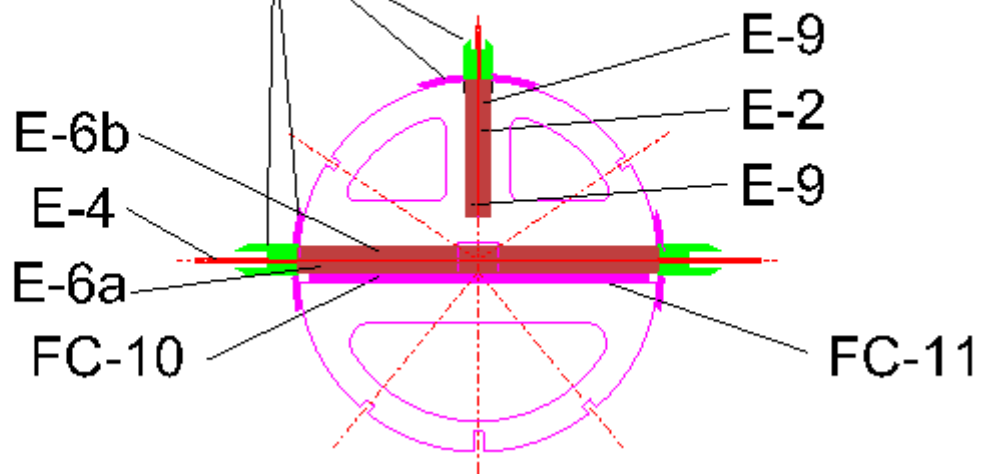
Paso 24: La incidencia del ala superior viene fijada por la posición de las riostras.

Paso 25: Calcular la posición de las varillas respecto de sus bases de anclaje, en alas y fuselaje.  
Cortar, plegar y prever su sujeción.

Paso 26: Prever las sujeciones de los cables entre cabina y riostras, según el esquema de cables facilitado.

Paso 27: Proceder al chapado del fuselaje con balsa de 3mm, ajustando previamente el borde de las cuadernas en el sentido decreciente del fuselaje.

## Chapado bls 3 mm

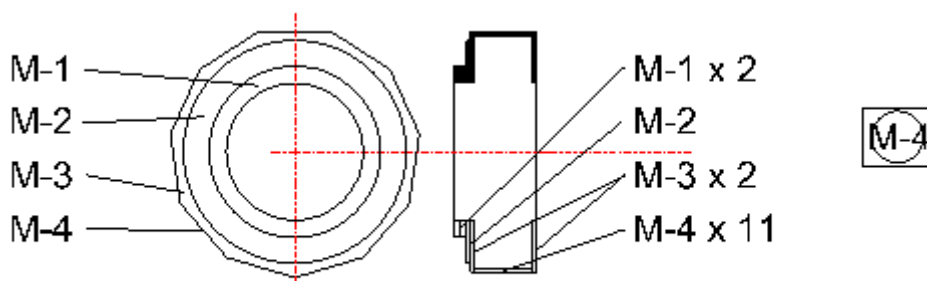


Paso 28: Montar los karmans, K-1 a K-4, sobre las alas inferiores y ajustar al fuselaje.

Paso 29: Recortar el fuselaje en su parte superior, formando el puesto del piloto

Paso 30: Montar el motor y ajustar la carena y pieza COWL.

Paso 31: Simular el motor montando la base y posteriormente reproducir los cilindros. M-1 a M-4.



Simulación base motor radial

Paso 32: Formar la tapa inferior del fuselaje ajustando las piezas FB-15 a FB-18.

## ESTABILIZADOR VERTICAL INFERIOR

Paso 1: Colocar la piezas plantillas E-1 sobre una base plana.

Paso 2: Colocar los refuerzos superiores E-8, previendo su encastramiento en el estabilizador horizontal

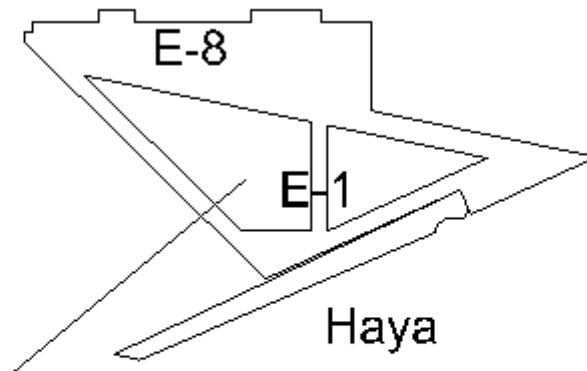
Paso 3: Colocar sobre ella balsa de 3 mm cortada y ajustada a los nervios de contrachapado.

Paso 4: Una vez seco el conjunto, dar la vuelta y proceder del mismo modo con el otro lado.

Paso 5: Reforzar convenientemente y prever la fijación del patín de cola, en haya de 10 x10 mm

Paso 6: Chapar con balsa de 3 mm

Paso 7: Lijar y dar forma curva a los bordes



Chapado bls 3 mm  
bls 3 + ply 2 + bls 3  
chapado bls 3 mm

## ESTABILIZADOR VERTICAL SUPERIOR

Paso 1: Colocar la piezas plantillas E-2 sobre una base plana.

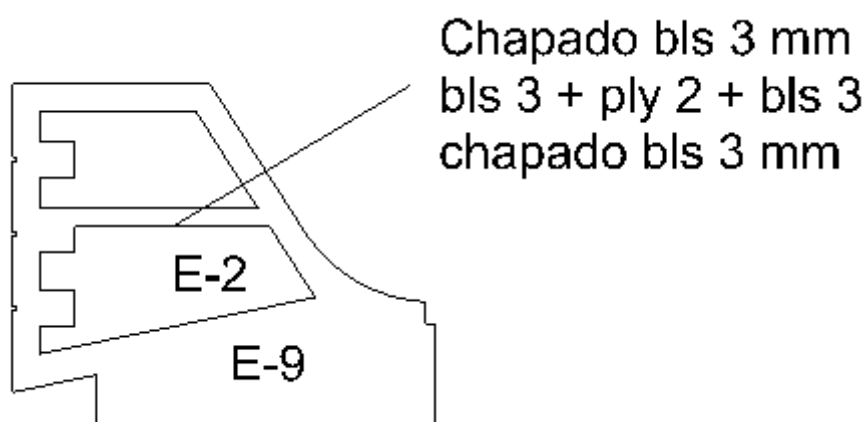
Paso 2: Colocar los refuerzos inferiores E-9, ensamblando sus partes a y b.

Paso 3: Colocar sobre la pieza E-2 balsa de 3 mm cortada y ajustada a los nervios de contrachapado.

Paso 4: Una vez seco el conjunto, dar la vuelta y proceder del mismo modo con el otro lado.

Paso 5: Chapar con balsa de 3 mm

Paso 6: Lijar y dar forma curva a los bordes



## TIMÓN VERTICAL

Paso 1: Colocar la pieza plantilla E-3 sobre una base plana.

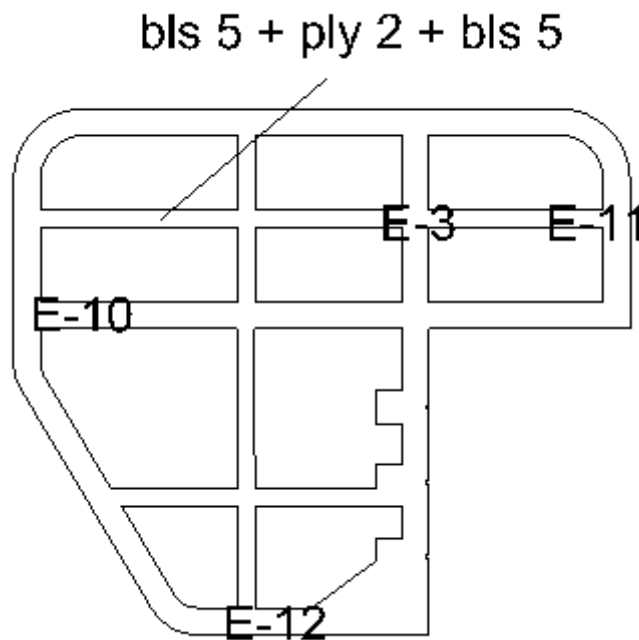
Paso 2: Colocar los refuerzos curvos E-10, E-11 y E-12.

Paso 3: Colocar sobre la pieza E-3 balsa de 5 mm cortada y ajustada a los nervios de contrachapado.

Paso 4: Una vez seco el conjunto, dar la vuelta y proceder del mismo modo con el otro lado.

Paso 6: Lijar y dar forma curva a los bordes

Paso 7: Prever las bisagras y entelar.



## ESTABILIZADOR HORIZONTAL

Paso 1: Colocar la piezas plantillas E-4 sobre una base plana.

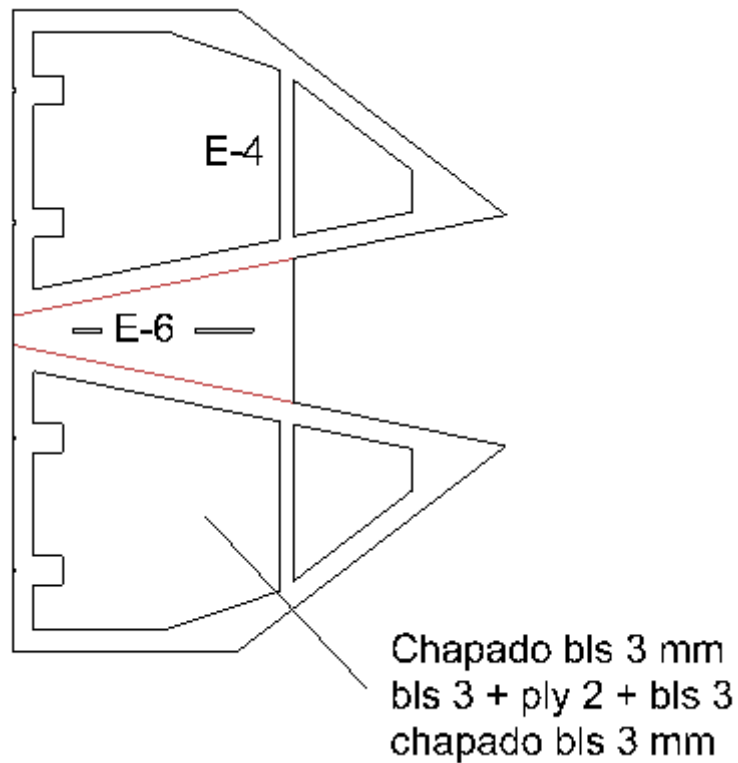
Paso 2: Colocar el refuerzo central E-6.

Paso 3: Colocar sobre la pieza E-4 balsa de 3 mm cortada y ajustada a los nervios de contrachapado.

Paso 4: Una vez seco el conjunto, dar la vuelta y proceder del mismo modo con el otro lado.

Paso 5: Chapar con balsa de 3 mm

Paso 6: Lijar y dar forma curva a los bordes



## TIMON DE PROFUNDIDAD

Paso 1: Colocar la pieza plantilla E-5 sobre una base plana.

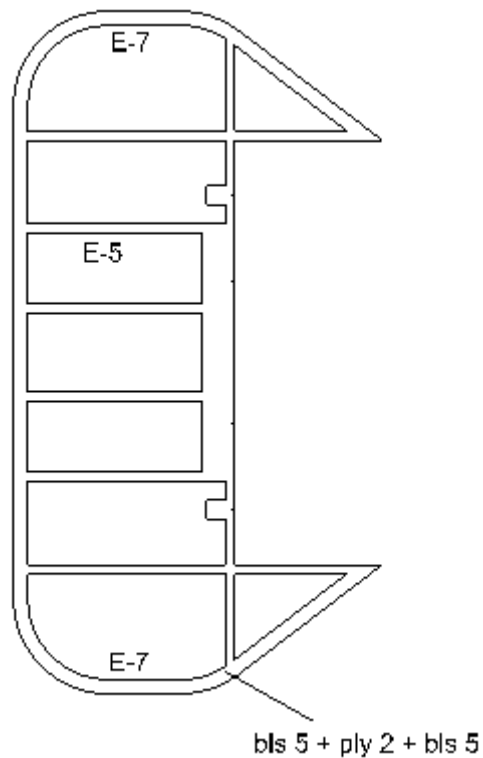
Paso 2: Colocar los refuerzos curvos E-7.

Paso 3: Colocar sobre la pieza E-5 balsa de 5 mm cortada y ajustada a los nervios de contrachapado.

Paso 4: Una vez seco el conjunto, dar la vuelta y proceder del mismo modo con el otro lado.

Paso 6: Lijar y dar forma curva a los bordes

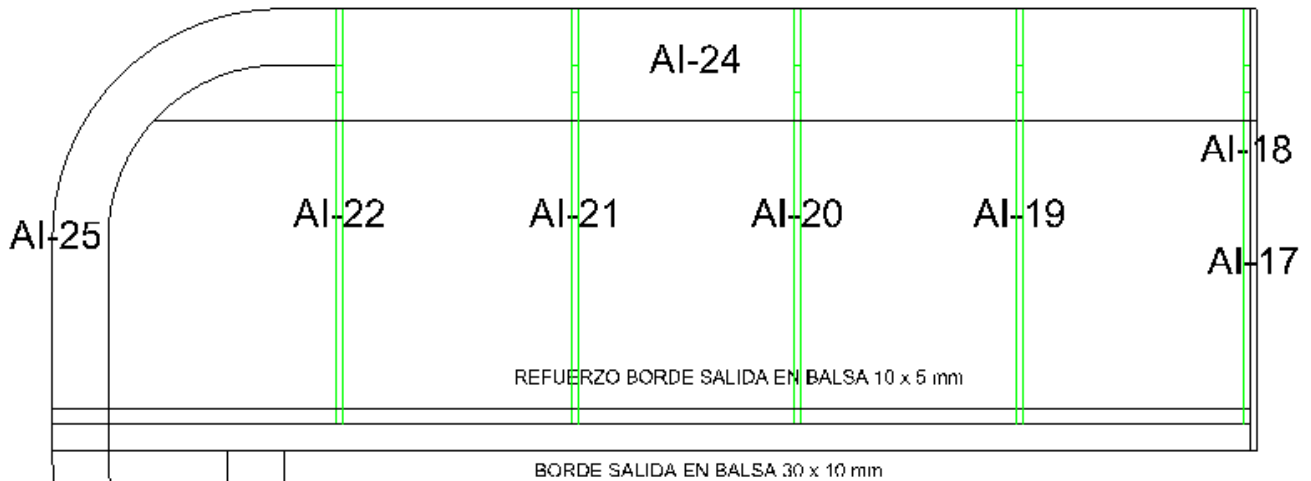
Paso 7: Prever las bisagras y entelar.





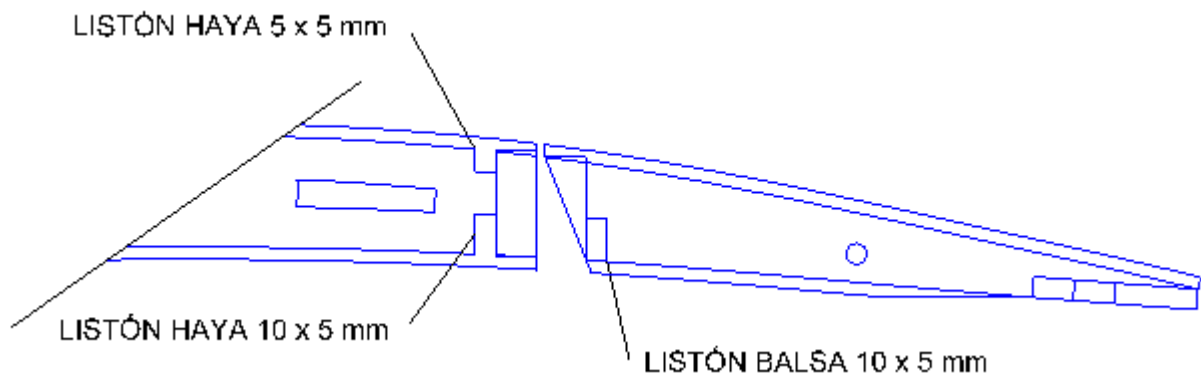
## ALERONES INFERIORES

Paso 1: Colocar las costillas AI-18 a AI-22 sobre una base plana y encastradas sobre el borde de salida AI-24



**bls 5 + ply 2 + bls 5**

Paso 2: Colocar el listón de balsa 5x10 de refuerzo delantero y posteriormente el listón de borde de 30 x10, cortado manualmente a partir de una tabla de balsa de 10 mm



Paso 3: Sobre la pieza de borde AI-25 pegar los refuerzos de balsa 5mm, previamente ensamblados.

Paso 4: Armar el conjunto y dejar secar.

Paso 5: Cortar tiras de 10 x 3mm a partir de una tabla de balsa y colocar capstreeps superior e inferiormente

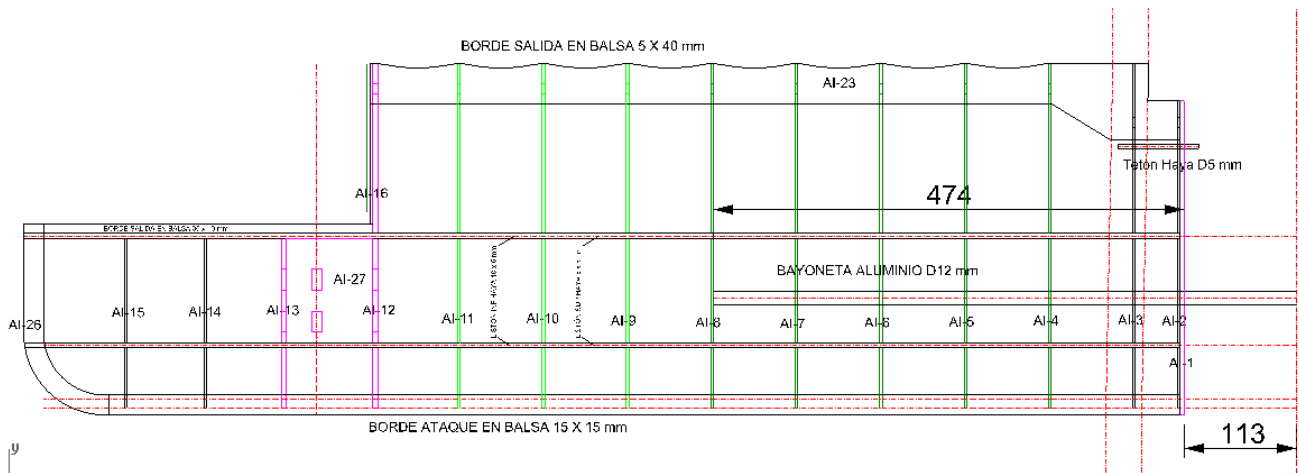
Paso 6: Colocar el testero alerón AI-17.

Paso 7: Lijar y dar forma curva a los bordes.

Paso 8: Prever las bisagras y entelar.

## ALA INFERIOR

Paso 1: Colocar las costillas AI-2 a AI-12 sobre una base plana y encastradas sobre el borde de salida AI-23, cuidando de que queden perpendiculares al borde de salida



Paso 2: Colocar el borde de ataque de balsa 15 x 15 y los largueros superiores centrales.

Paso 3: Ajustar la pieza AI-27, soporte de la riostra y a continuación el resto de costillas AI-13 a AI-15. Colocar las costillas AI-14 y AI 15 alineadas aproximadamente con las costillas AI-21 y AI-22, previendo la posición y base de sujeción del servo.

Paso 4: Sobre la pieza AI-28, de borde lateral, colocar los refuerzos de balsa y ensamblar el conjunto.

Paso 5: Una vez seco el conjunto dar la vuelta y colocar los listones inferiores.

Paso 6: Colocar el listón 10 x 30, cortado a medida a partir de una tabla de de 10 mm. Ajustar y pegar.

Paso 7: Cortar la funda de bayoneta en tres trozos de aproximadamente:  $474 + 226 + 474 = 1.174$  mm. Comprobar antes de cortar, ajustar y pegar entre las costillas AI-2 y AI-8.

Paso 8: Cortar piezas a medida de contrachapado 3 mm y pegar entre el larguero superior e inferior, hasta al menos  $2/3$  del ala, como refuerzo.

Paso 9: Colocar el chapado de balsa de 3 mm desde el borde de ataque hasta el primer larguero, por arriba y abajo.

Paso 10: Cortar tiras de 10 mm de las tablas de balsa 3 mm y colocar los capstreeps de costillas.

Paso 11: Colocar la pieza testero del ala AI-1 y el tetón de posicionamiento.

Paso 12: Formar las riostras laterales pegando 2 a 2 las piezas R. Lijar y redondear cuando seque el pegamento.

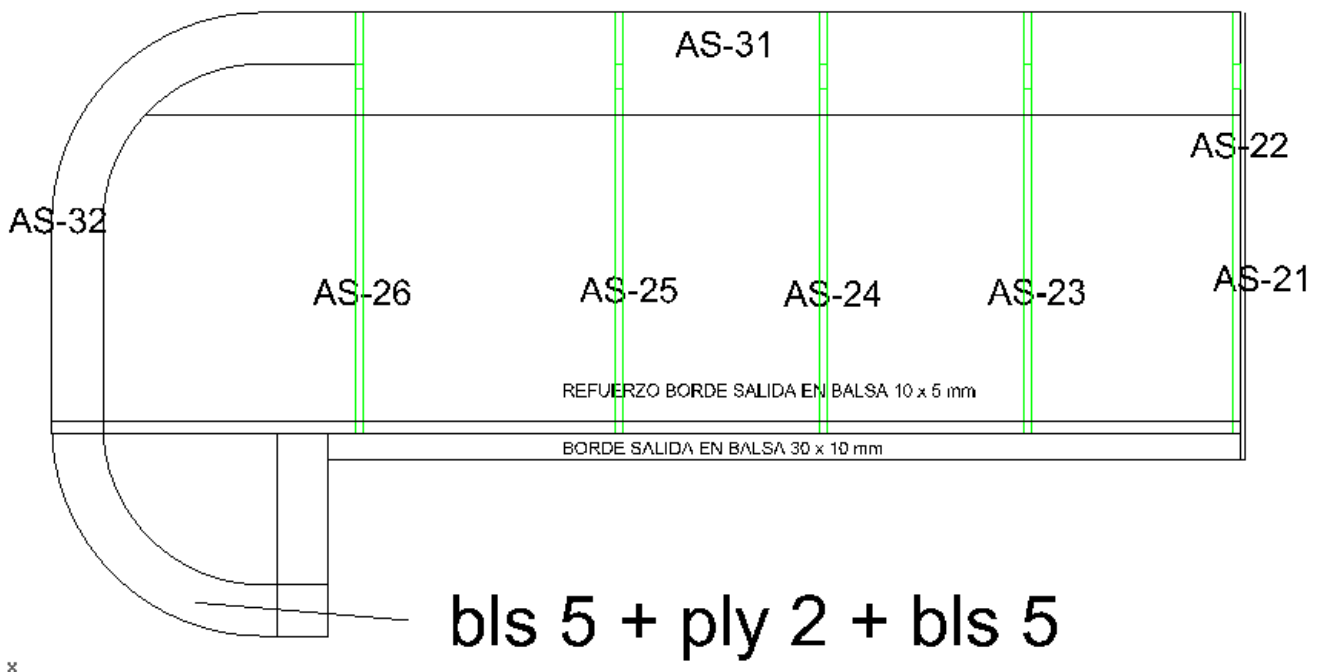
Paso 13: Prever la sujeción de cables entre riostra y cabina y la fijación de la riostra lateral.

Paso 14: Lijar los bordes de ataque utilizando la plantilla AI-28 para ajustar la curvatura del borde de ataque.

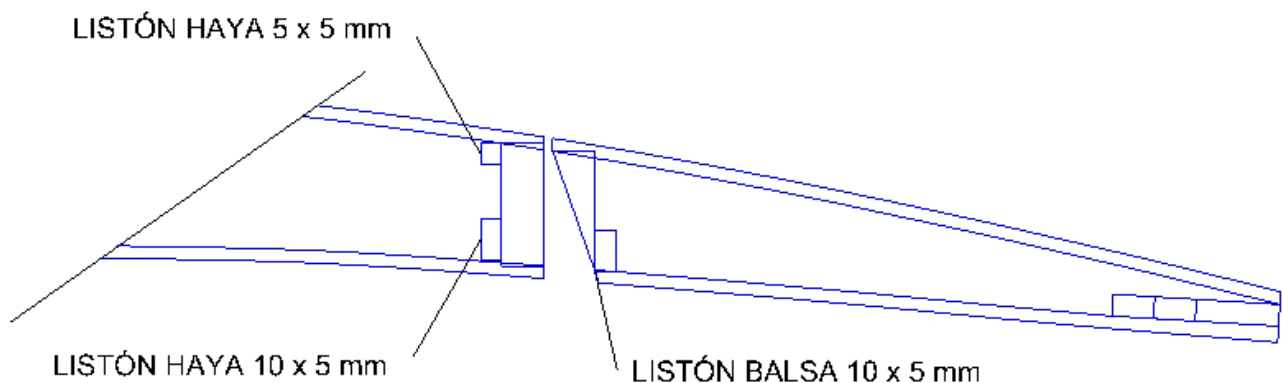
Paso 15: Entelar.

## ALERONES SUPERIORES

Paso 1: Colocar las costillas AS-22 a AS-26 sobre una base plana y encastradas sobre el borde de salida AI-31.



Paso 2: Colocar el listón de balsa 5x10 de refuerzo delantero y posteriormente el listón de borde de 30 x10, cortado manualmente a partir de una tabla de balsa de 10 mm



Paso 3: Sobre la pieza de borde AI-32 pegar los refuerzos de balsa 5mm, previamente ensamblados.

Paso 4: Armar el conjunto y dejar secar.

Paso 5: Cortar tiras de 10 x 3mm a partir de una tabla de balsa y colocar capstreeps superior e inferiormente

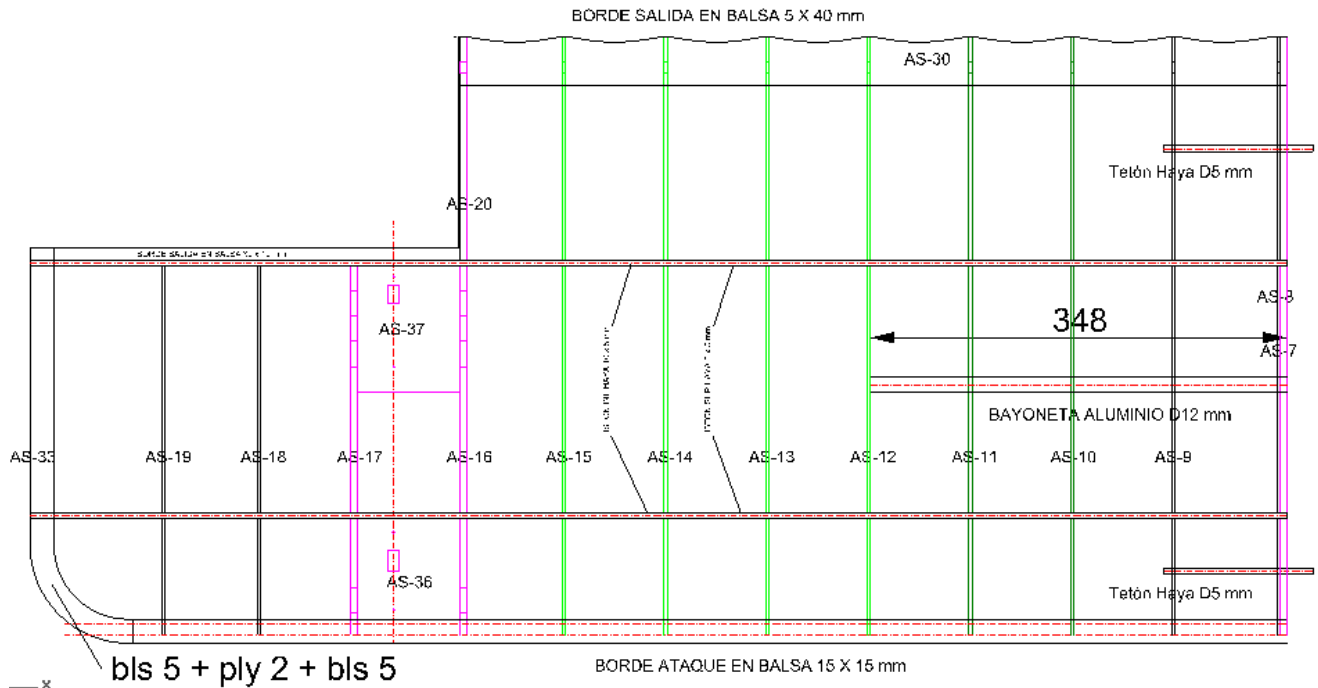
Paso 6: Colocar el testero alerón AS-21.

Paso 7: Lijar y dar forma curva a los bordes.

Paso 8: Prever las bisagras y entelar.

**ALA SUPERIOR**

Paso 1: Colocar las costillas AS-7 a AS-16 sobre una base plana y encastradas sobre el borde de salida AS-30, cuidando de que queden perpendiculares al borde de salida



Paso 2: Colocar el borde de ataque de balsa 15 x 15 y los largueros superiores centrales.

Paso 3: Ajustar las piezas AS-36 y AS-37 , soportes de la riostra y a continuación el resto de costillas AS-17 a AS-19. Colocar las costillas AS-18 y AS-19 alineadas aproximadamente con las costillas AS-25 y AS-26 del alerón, previendo la posición y base de sujeción del servo.

Paso 4: Sobre la pieza AS-33, de borde lateral, colocar los refuerzos de balsa y ensamblar el conjunto.

Paso 5: Una vez seco el conjunto dar la vuelta y colocar los listones inferiores.

Paso 6: Colocar el listón 10 x 30, cortado a medida a partir de una tabla de de 10 mm. Ajustar y pegar.

Paso 7: Cortar la funda de bayoneta en tres trozos de aproximadamente:  $348 + 478 + 348 = 1.174$  mm. Comprobar antes de cortar, ajustar y pegar entre las costillas AS-2 y AS-12.

Paso 8: Cortar piezas a medida de contrachapado 3 mm y pegar entre el larguero superior e inferior, hasta al menos 2/3 del ala, como refuerzo.

Paso 9: Colocar el chapado de balsa de 3 mm desde el borde de ataque hasta el primer larguero, por arriba y abajo.

Paso 10: Cortar tiras de 10 mm de las tablas de balsa 3 mm y colocar los capstreeps de costillas.

Paso 11: Colocar la pieza testero del ala AS-10 y los tetones de posicionamiento.

Paso 12: Formar las riostras laterales pegando 2 a 2 las piezas R. Lijar y redondear cuando seque el pegamento.

Paso 13: Prever la sujeción de cables entre riostra y cabina y la fijación de la riostra lateral.

Paso 14: Lijar los bordes de ataque utilizando la plantilla AS-27 para ajustar la curvatura del borde de ataque.

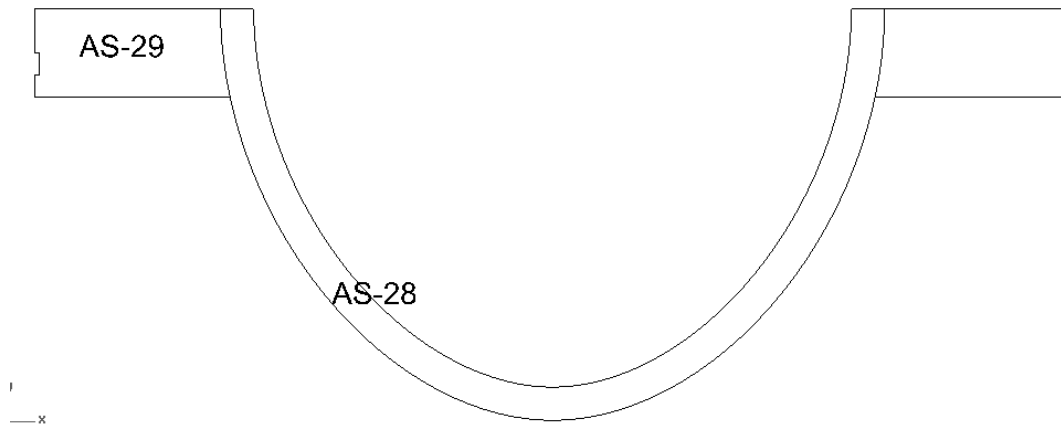
Paso 15: Entelar.



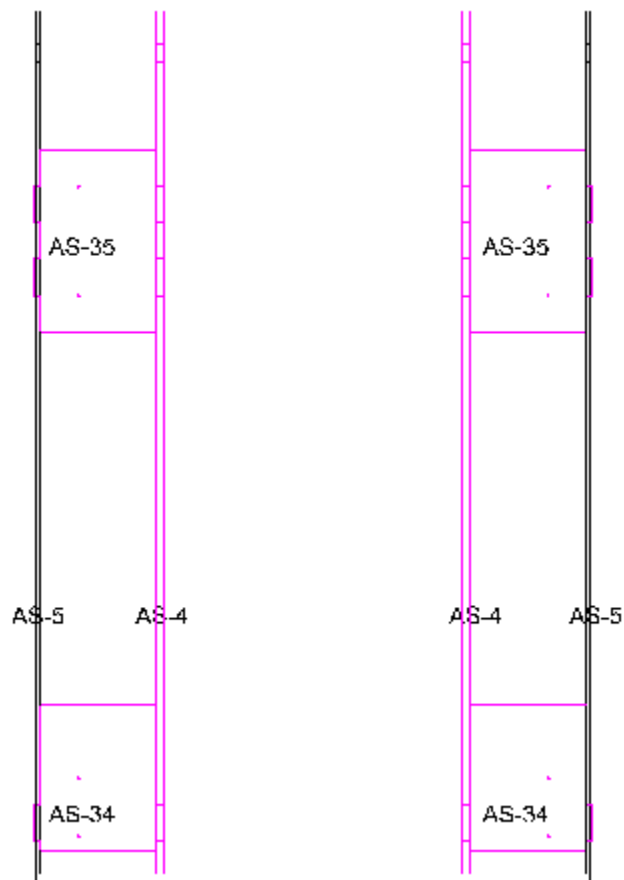
## ALA CENTRAL

Paso 1: Sobre la pieza AS-28 pegar los refuerzos en balsa de 5 mm hasta llegar a un espesor aproximado de 35 mm en el centro.

Paso 2: Formar el borde de salida ensamblando las dos piezas AS-29 y AS-28.

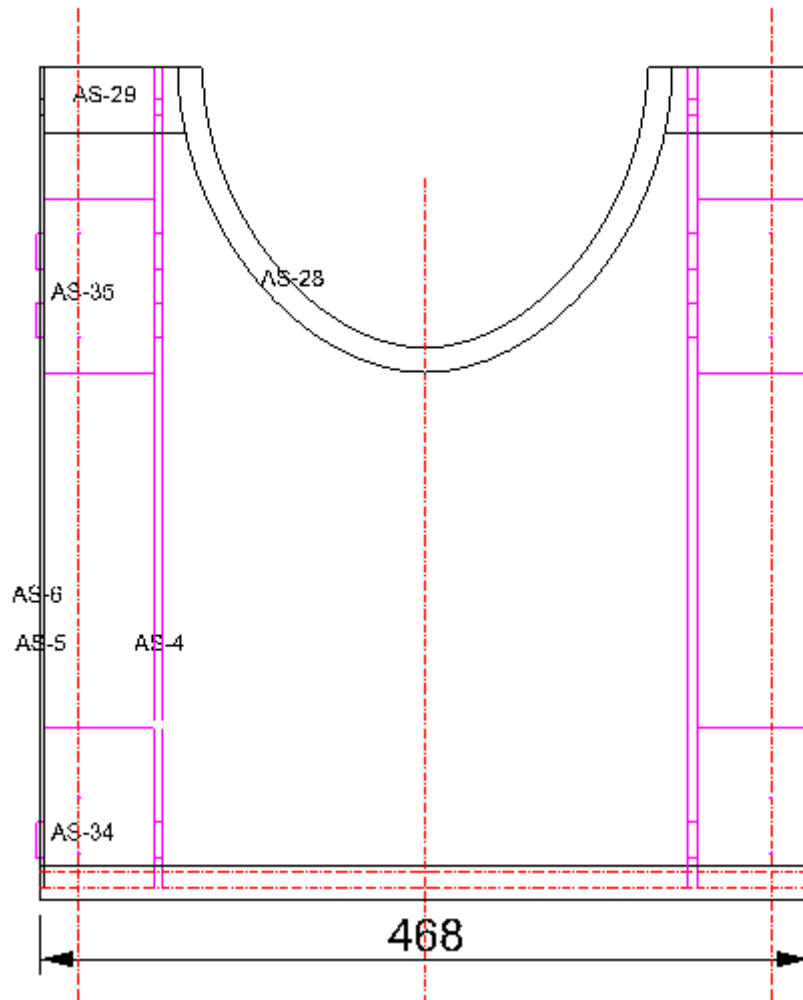


Paso 3: Formar y pegar los conjuntos formados por las costillas AS-4 y AS-5 y las piezas soportes AS-34 y AS-35.



Paso 4: Cortar un trozo de larguero de balsa 15 x 15 de 468 mm.

Paso 5: Ensamblar los dos conjuntos sobre los encastres del borde de salida, cuidando de quedar perpendiculares al borde de salida y colocando el borde de ataque de 15 x 15 mm



Paso 6: Ajustar las costillas interiores AS-1, AS-2 y AS-3 , repartiéndolas y ajustándolas aproximadamente cada 52 mm. Colocar y pegar los listones superiores y dejar secar.

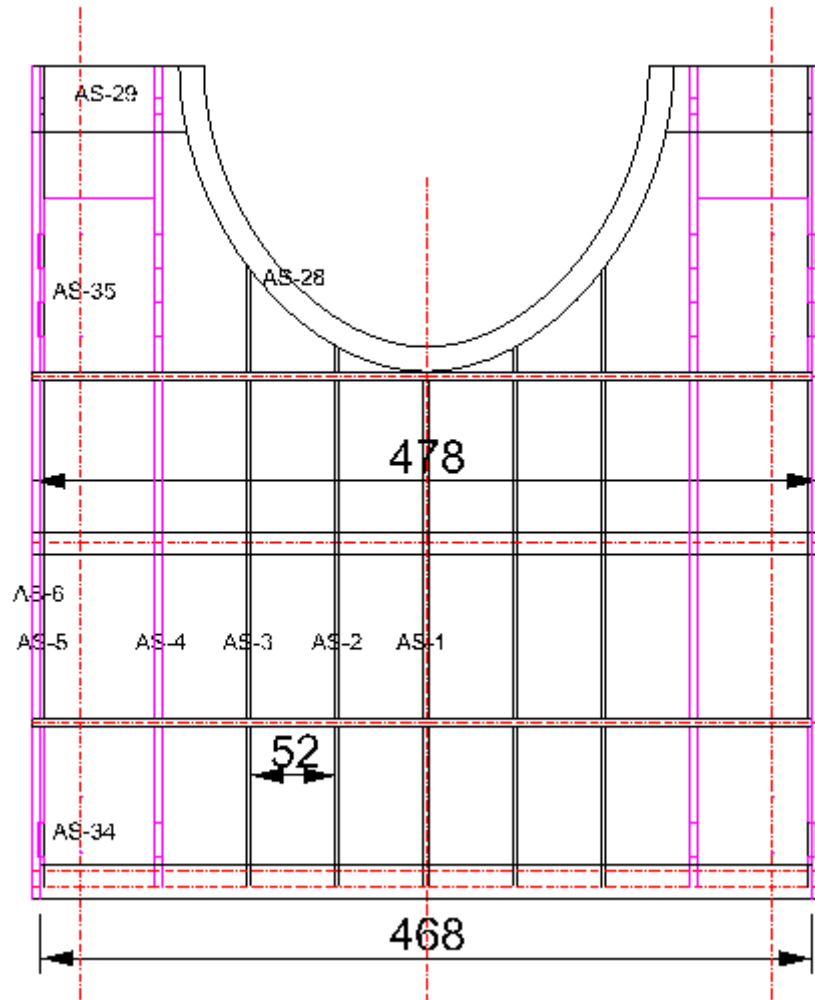
Paso 7: Una vez seco el conjunto dar la vuelta y colocar los listones inferiores.

Paso 8: Colocar la pieza testero del ala AS-6

Paso 9: Cortar la funda de bayoneta en tres trozos de aproximadamente:  $348 + 478 + 348 = 1.174$  mm.

Paso 10: Cortar piezas a medida de contrachapado 3 mm y pegar entre el larguero superior e inferior

Paso 11: Colocar el chapado de balsa de 3 mm desde el borde de ataque hasta el primer larguero, por arriba y abajo.



Paso 12: Cortar tiras de 10 mm de las tablas de balsa 3 mm y colocar los capstreeps de costillas.

Paso 13: Prever la sujeción de cables entre riostra y cabina y la fijación de las varillas de soporte de la cabina.

Paso 14: Lijar los bordes de ataque utilizando la plantilla AS-27 para ajustar la curvatura del borde de ataque.

Paso 15: Entelar.

## NOTA MUY IMPORTANTE:

Es fundamental montar y ajustar correctamente los cables, con la tensión adecuada de cada uno para poder alinear las alas y no producir torsiones que modifiquen sustancialmente las incidencias de diseño. Alineando horizontalmente las alas superiores, las inferiores deben ir a su posición correcta si el montaje se ha realizado con mínimos cuidados. Es conveniente ayudarse de un medidor de incidencias para el primer montaje.

**NO SE DEBE VOLAR SIN ASEGURAR LOS TENSORES CON PASADORES Y SIN HABER COLOCADO TODOS Y CADA UNO DE LOS CABLES.** El kit reproduce el sistema estructural del avión original.

De un montaje a otro se pueden producir pequeñas distorsiones que obliguen al trimado del modelo, en cada sesión de vuelo.

## CENTRADO DEL MODELO

El centro de gravedad (CDG) de diseño se encuentra coincidente con la posición de la bayoneta delantera del ala superior.

Montar totalmente el modelo, incluso electrónica y baterías. A continuación sujetar el modelo por la bayoneta superior delantera con cuerdas a un gancho en techo o similar resistente. Colocar plomo en morro hasta conseguir que la línea de vuelo (coincidente con la pieza F-1 del fuselaje) se mantenga horizontal. Importante fijar el plomo convenientemente para evitar su desplazamiento. Como orientación, en el prototipo (una vez pintado) se han necesitado aproximadamente 3,6 Kilogramos de peso total en morro, es decir 1,6kg de peso aproximado del motor más 2kg de plomo. Motores menos pesados requerirán más plomo y viceversa.

Durante la construcción se recomienda aligerar al máximo la cola para evitar una carga elevada de peso en morro y consecuentemente del peso total de modelo.

